Seguridad eléctrica

Giza taldea

Produkzio lineak

KONTROLGRAF-Térmico

Outsourcing eléctrico-electrónico industrial Autómatas Kableatuentzako control sistemak Sistemas cableados CIM Koadro elektrikoak Medida eléctrica ontaje de accesorios de cableados Ingenielaritza transbertsala na informatikoak Cableado y programación de máquinas

Índice

| <u>Indice</u> | 3 |
|-------------------------------------|----|
| Objetivos y condiciones ambiéntales | 5 |
| KontrolGraf-termico | 6 |
| Ficha de exploración | 7 |
| Ficha de inspección térmica | 8 |
| CertiKontrol | 17 |
| PrevenKontrol | 18 |
| Revisiones-Notas | 19 |

Este producto está protegido por las leyes de propiedad intelectual. Está prohibida la reproducción de parte o de toda la presente edición, ya sea por medios electrónicos, mecánicos o cualquier otro, salvo como documento interno de la Organización a la que va dirigido, sin la previa autorización de:

a Copyright: Kontrolan Soluzio Automatikoak, S.L. - 2013

SM $TermoKontrol^{SM}$ y KontrolGraf-Termico^{SM}, Certikontrol^{SM}, PrevenKontrol^{SM}, PredicKontrol^{SM}son servicios



Objetivos y condiciones ambientales

Titular/ Cliente:

Objetivo principal:

Realización de análisis periódicos del estado térmico.

Otros Objetivos:

Certificación termografica del armario.

Realización de análisis Preventivos térmicos.

Realización de análisis Predictivos térmicos.

Documentación termográfica de evaluación de riesgos laborales.

Detección de puntos anormalmente calientes.

Analisis de tendencias histotermograficas, para futuros análisis comparativos.

Condiciones ambientales del día de registro en la población (Fuente: Agencia meteorología)

Población: Arrasate-Mondragon

Fecha:

Temperatura ambiente: 4°C Humedad relativa: 80%

Altitud: 217m Viento: 10Km/h

Captadores usados:

Captador: PCE 222. Datos técnicos en Anexo I. Descripción de captadores.

Captador Termográfico–Termométrico: PCE TC 31 . Datos técnicos en Anexo I. Descripción de captadores.

Cámara fotográfica: Samsung PL150. Datos técnicos en Anexo I. Descripción de captadores.

KontrolGraf-termico^m

<u>Identificador</u>: Fresadora "Armony plus" <u>Emisividad</u>: 0,96 <u>Temperatura entorno</u>:

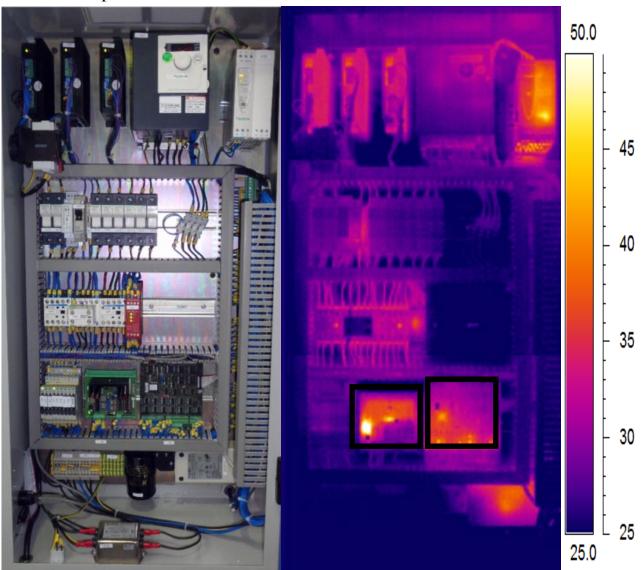
14

sin definir %mecánica Potencia: 2000w Fecha/ hora: Carga:

Régimen funcionamiento Sin definir

Descripción: Se trata de una fresadora modelo "Armony plus"

Objetivos: Análisis histo-termográfico del armario para su inclusión en la base de datos del departamento de mantenimiento.



cada en 2015.

Cuadro eléctrico de la fresa- Imagen térmica del cuadro, dora "Armony plus". Fabri- los componentes marcados en la imagen trabajan a temperaturas mas altas de lo indicado, para ver un análisis en detalle "clickar" sobre ellos.

KontrolGraf-termico^m

<u>Descripción</u>: Se trata del transformador de la maquina

<u>Objetivos</u>: ,Análisis histo-termográfico del armario para su inclusión en la base de datos del departamento de mantenimiento.



Transformador de la fresadora "Armony plus". Esta separado del cuadro en un hueco aparte.

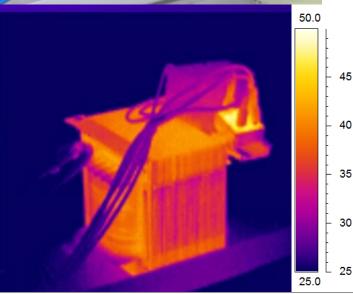


Imagen térmica del transformador. Se aprecian temperaturas de hasta 50°C en el punto mas caliente.

<u>Límites de máquina</u>: El equipo analizado es un conjunto de aparamenta por lo que se establecen los limites generales marcados en la norma UNE-EN 60439-1. Conjuntos de aparamenta de baja tensión. Parte 1: Conjuntos de serie y conjuntos derivados de serie. Ver Anexo a). Tratándose de una máquina corresponde la norma UNE-EN 60204-1. Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas. Parte 1: Requisitos generales. Ver Anexo a).

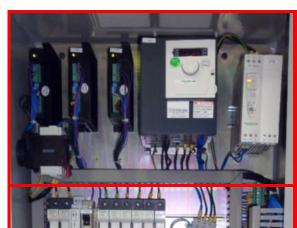
<u>Recomendaciones</u>: Se recomienda incluir una revisión con termómetro infrarrojo en las actuaciones de mantenimiento preventivo semestral (verano/invierno). Y realizar una nueva termografía a los dos años o cuando las condiciones de la maquina cambien (modificaciones, sustitución de un componente relevante, incremento en los turnos de trabajo...). Ver Anexo b)

ficha Inspección KontrolGraf-termico

Ficha exploración

Fresadora Armony Plus, Armario

A



3A1

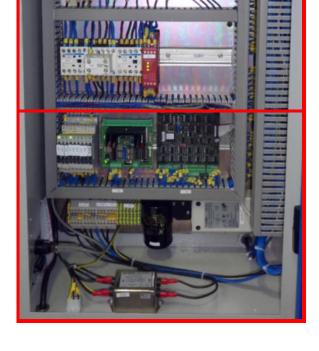
3A2



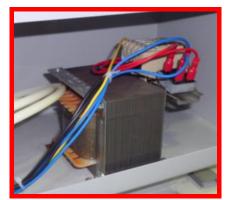
7

1

3



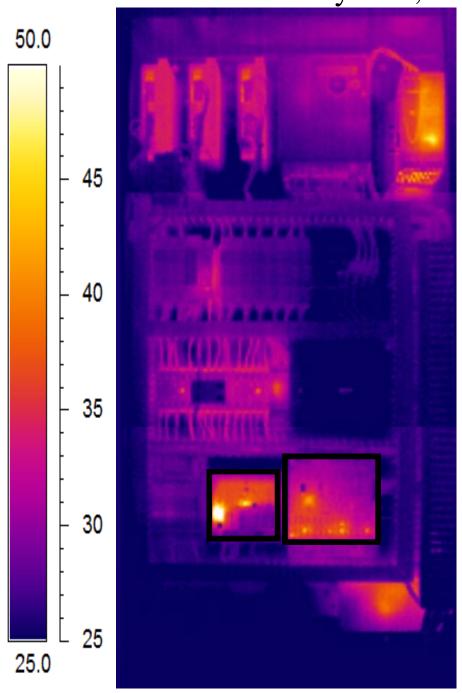
B



ficha Inspección KontrolGraf-termico

Ficha inspección térmica

Fresadora Armony Plus, Armario



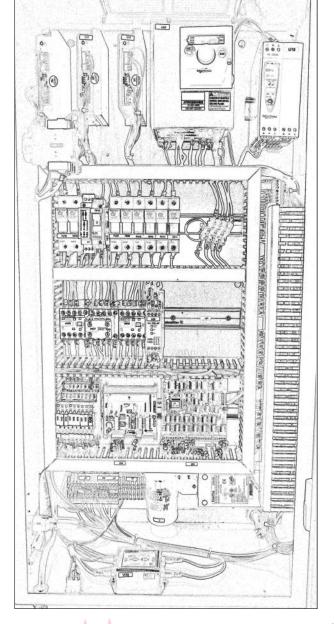


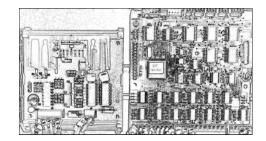
ficha Inspección KontrolGraf-termico

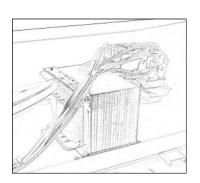
Ficha inspección térmica

Fresadora Armony Plus, Armario

| Fecha: / / | Fecha: / / | Fecha: / / | Fecha: / / |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Notas: | Notas: | Notas: | Notas: |
| Autorizado: | Autorizado: | Autorizado: | Autorizado: |



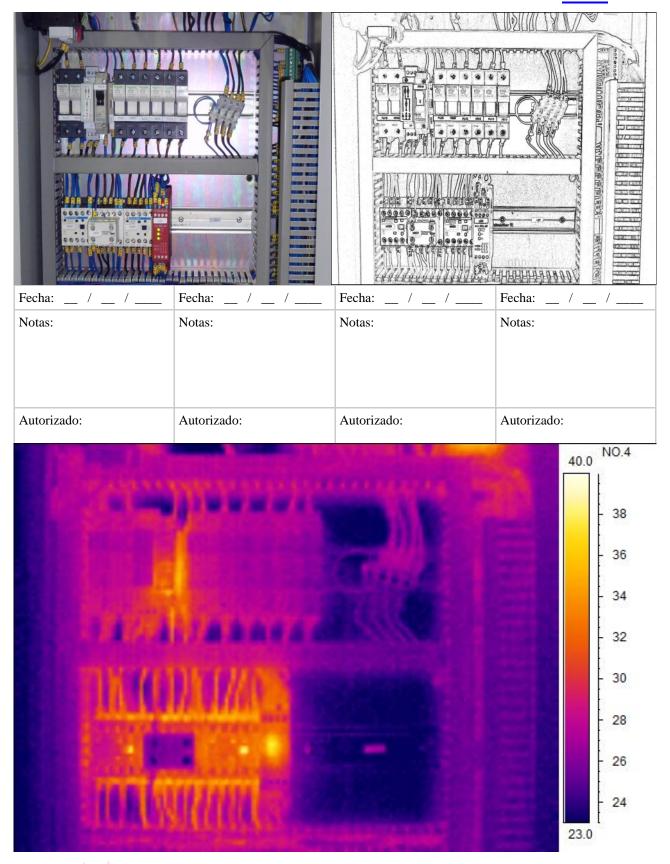




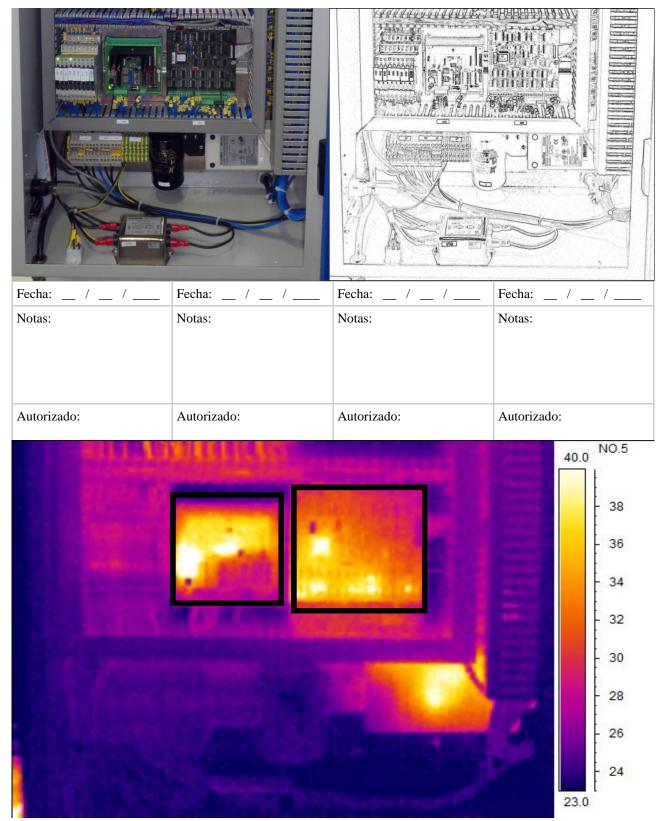
Fresadora Armony Plus, armario



Fresadora Armony Plus, armario



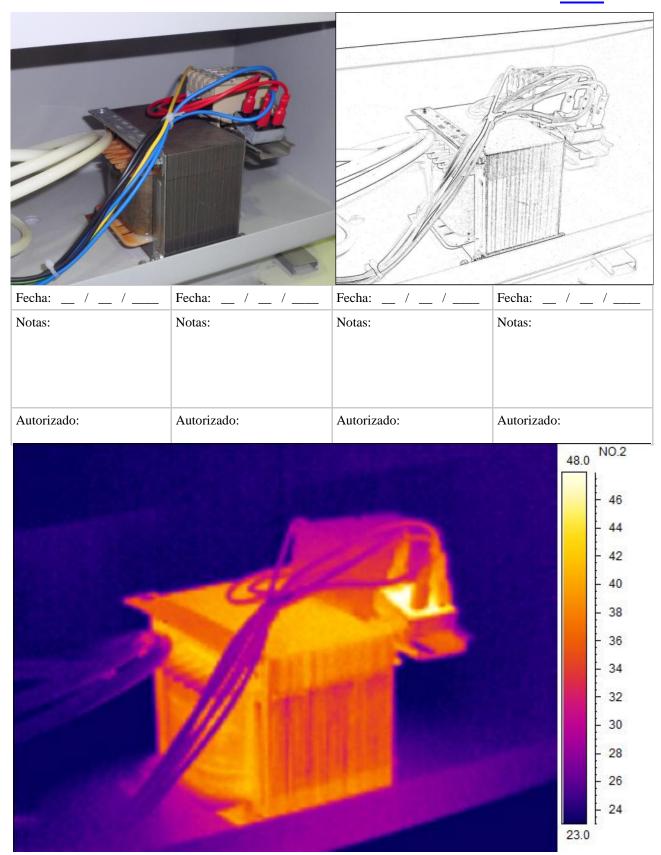
Fresadora Armony Plus, armario



^{*}Para análisis mas exacto de los componentes marcados "clickar" sobre ellos

Fresadora Armony Plus, armario

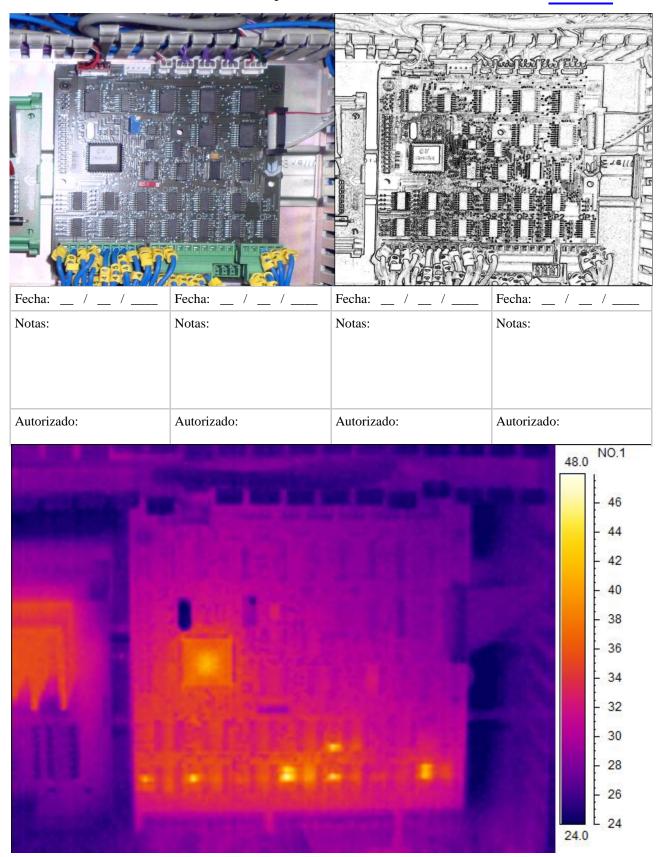
<u>3B</u>



Fresadora Armony Plus, armario



Fresadora Armony Plus, armario



CertiKontrol^m

TERMÓGRAFO

Nombre y apellidos: Pedro Juez

D.N.I.: 72447420-L

Especialidad: Mantenimiento y Servicios a la producción

EMPRESA TERMOGRÁFICA

Nombre: Kontrolan Soluzio Automatikoak, S.L. C.I.F./N.I.F.: B20857637

Domicilio: Pol. Basabe, 020E, planta1°, puerta 5 Especialidad: : Baja tensión, Mantenimiento industrial

DATOS DE LA INSTALACIÓN

Titular: Alecop S.Coop C.I.F./N.I.F.: F-20028544

Denominación de la memoria técnica: Informe termográfico 150203

Tipo de Instalación (*): Máquinas Tipo de Certificación (*): Diseño y montaje

(*) Distribución/ Máquina/ Otras/.

Ubicación: Loramendi kalea, 11, 20500

Localidad: Arrasate/Mondragon Provincia: Guipuzkkoa

| CERTIFICACIONES REALIZADAS | FECHA |
|--|----------|
| Equipos de trabajo. REAL DECRETO 1215/1997 | 03/02/15 |
| Reglamento electrotécnico para baja tensión. REAL DECRETO 842/2002 | |
| Lugares de trabajo. REAL DECRETO 486/1997 | 03/02/15 |
| Riesgo eléctrico. REAL DECRETO 614/2001 | 03/02/15 |

OBSERVACIONES:

CERTIFICACIÓN

Teniendo en cuenta las medidas y pruebas realizadas cuyos resultados se adjuntan, **CERTIFICO** que las presentes instalaciones <u>CUMPLEN</u> con los requisitos exigidos en el REAL DECRETO 1215/1997, de 18 de julio por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo BOE nº 188 07/08/1997, REAL DECRETO 842/2002, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión BOE nº 224 18/09/2004, REAL DECRETO 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo BOE nº 97 23/04/1997, REAL DECRETO 614/2001, de 8 de junio, sobre disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico BOE nº 148 21/06/2001, en relación a las condiciones térmicas establecidas

| | CertiKontrol | | | | | | |
|----------|--------------|------------|-----------|-------------|--------------------|---------------|-------|
| Fecha | Contactos | Sobrecarga | Calidad | Ventilación | Motor/ Mecánico | Corte energía | Otras |
| 03/02/15 | Favorable | Favorable | Favorable | Favorable | No | No | No |

Arechavaleta......a...3....de.....febrero......de 2015

Firma del termógrafo habilitado

Sello de la empresa termógrafa

PrevenKontrolsm

| | | PrevenKontrol | | | | | | |
|-------|-----------|---------------|---------|-------------|--------------------|---------------|-------|--|
| Fecha | Contactos | Sobrecarga | Calidad | Ventilación | Motor/ Mecánico | Corte energia | Otras | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Favorable: realizar la siguiente inspección en función del uso y riesgo.

Deficiente: realizar las operaciones necesarias para su evaluación favorable. Supervisar-las en la próxima revisión. Ver anexo III

Desfavorable: realizar las operaciones necesarias para su evaluación favorable. Supervisarlas antes de su puesta en marcha o inmediatamente. Ver anexo III

No: no procede, o no realizada.

Notas:

Revisiones- notas



